

Masterspool für Filament-Refill

1. GEGENSTAND	Masterspool für Filament-Refill
2. ZWECK	Von der Firma Das Filament bekommt man Filament ohne Innenspule. Hierzu kann man sich eine Masterspool drucken, was aber viel Filament verbraucht. Ich habe mir überlegt, die Teile mit dem Lasercutter zu erstellen.
3. TECHNIK	Konstruktion der Einzelteil mittels OpenSCAD. Schneiden der Einzelteile mittels Lasercutter.
4. MATERIAL	Die Masterspool kann man aus allen Materialien, die für den Lasercutter geeignet sind, erstellen. Ich habe HDF verwendet.
5. VERFASSTER / VERFASSERIN	Alexander Hager hager@gmx.de
6. SCHRITTE	
6.1.	Erstellen der Einzelteile in OpenSCAD Konstruktion in OpenSCAD 3D Darstellung
6.2.	Ausleitung der 2D Darstellung als svg-Datei für den Import in Inkscape
6.3.	Einlesen der svg-Datei in Inkscape Import in Inkscape
6.4.	Einfärben der Schnittkanten in rot. Evtl. Hinzufügen von Text, Bildern, ... Inkscape
6.5.	Fertige Datei auf USB-Stick speichern und damit zum Rechner am Lasercutter gehen.

6.6.	Lasern der Teile Lasercutter
6.7.	Zusammenkleben der Teile. (Bild folgt noch)
Nach Abschluss:	
7. ZEITBEDARF	Ausschneiden der Teile ca. 40 Minuten Zusammenkleben der Teile ca. 20 Minuten (mit Trocknungszeit)
8. NUTZUNGSERFAHRUNGEN	Ist noch in Erprobung. :-)

Die Dateien kann man hier herunterladen: [Masterspool auf thingiverse](#)

Revision #2

Created 2022-02-21 15:16:04 UTC by Alexander Hager

Updated 2022-02-22 05:24:39 UTC by Alexander Hager